



KENT

Rapid Bond SE 15min

Adhésif méthacrylate bicomposant pour le collage structurel.



Caractéristiques & Avantages

- Résistance élevée au cisaillement - idéale pour l'assemblage structurel des métaux, des composites et des plastiques
- Collage sans primaire pour la plupart des métaux, y compris l'acier et l'aluminium - préparation minimale de la surface
- Excellente résistance aux hydrocarbures, aux acides et aux solutions salines - nombreuses applications possibles dans des environnements difficiles

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86792	Rapid Bond 15min Off-White	RB2-15W	Cartouche 400 ml avec buse
86849	Buse		Buse de mélange
86794	Pistolet cartouche 2K 400 ml		1 pièce

Application

Idéal pour le collage structurel de métaux (y compris acier, aluminium) GRP, composites, plastiques (ABS, PVC, acryliques, vinyles, polycarbonate), époxy laminé et gel coat où une forte résistance aux chocs est requise.

Les applications typiques : pare-chocs, spoilers et jupes, événements, boîtiers, moulures, enseignes et panneaux d'affichage...

Instructions

Toujours utiliser en zone bien ventilée. Les composants mélangés génèrent de la chaleur, l'intensité de la chaleur dépend de l'épaisseur du cordon de colle.

1. Poncer la surface à coller avec du papier à grains moyens, puis nettoyer avec un chiffon.
2. Nettoyer avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.
3. Placer la cartouche dans le pistolet et égaliser les deux composants, puis fixer la buse de mélange adaptée.
4. Extruder les 20 premiers mm de Rapid Bond et vérifier le produit sorti pour s'assurer qu'il y a eu un bon mélange dans la buse.
5. Appliquer Rapid Bond SE sur une surface seulement, et presser les parties à coller ensemble uniquement avec les doigts. S'assurer que l'espace de collage est complètement rempli lorsque les deux parties sont jointes. Laisser un peu d'espace sur les bords du collage pour assurer un remplissage uniforme.
6. Serrer soigneusement les pièces, si nécessaire, pour sécuriser le collage et empêcher le joint de bouger pendant que l'adhésif durcit. Ne pas appliquer de pression excessive qui pourrait provoquer une ligne de collage trop mince.
7. Temps opérationnel 12 - 14 minutes
8. Utiliser un outil tranchant pour enlever l'excès d'adhésif, l'adhésif partiellement polymérisé peut être enlevé avec un couteau tranchant, le matériau polymérisé peut être enlevé par ponçage/grattage.

N.B. : Sur de grandes surfaces, toujours appliquer des cordons de KENT Rapid Bond SE dans le sens de la diagonale.



Informations Techniques

Base :	Méthacrylate de méthyle bicomposant
Consistance :	Liquide (pâte)
Couleur :	Ambré / Blanc
Conservation :	9 mois
Code douane :	3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (buse)
VOC:	Partie A: 545 g/l Partie B: 540 g/l

Type de séchage :	Catalytique / Exothermique
Ratio de mélange :	1:1
Gravité spécifique :	0.97 g/ml (produit mélangé)
Temps opérationnel :	12 - 14 min (20° C / 50% H.R.)
Temps de séchage :	20 - 25 min (20° C / 50% H.R.)
Séchage complet :	24 heures (20° C / 50% H.R.)
Remplissage :	5.0 mm - 2.0 mm
Dureté Shore A:	95
Changement de volume :	< 5%
Temp. d'application :	+15° C à +25° C
Résistance température :	- 40° C à +100° C
Résistance à la tension :	31 - 32 MPa (24° C)
Résistance cisaillement :	20 - 25 MPa (ASTM D 1002)
Elongation à la rupture :	6 - 7 %
Module tension :	938 - 966 Mpa



FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence. Aucune licence n'est accordée pour l'utilisation de ce document à des fins autres que l'information sur les produits auxquels il se rapporte. Aucune licence de droits de propriété intellectuelle n'est accordée.

Les informations sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et remplacent toutes les fiches techniques fournies

précédemment. Les informations fournies sont censées être exactes, mais la responsabilité du groupe ne saurait être engagée quant à leur exactitude ou leur exhaustivité, à toute erreur ou omission qu'elles pourraient contenir ou à l'usage qui pourrait en être fait. Les utilisateurs de cette fiche technique doivent vérifier par eux-mêmes les informations et l'adéquation des produits à leur usage et ne pas faire de suppositions sur la base d'informations incluses ou omises. La responsabilité en cas de perte ou de dommage résultant de la confiance accordée aux informations ou de l'utilisation de celles-ci (notamment la responsabilité résultant d'une négligence ou lorsque le Groupe était conscient de la possibilité d'une telle perte ou d'un tel dommage) est exclue.

Cette disposition n'a pas pour effet de limiter ou de restreindre la responsabilité du groupe en cas de décès ou de dommages corporels résultant de sa négligence. KENT est le nom commercial des sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret TECHNOPARC CS
70001 - 78306 POISSY
TVA:FR23 732 000 351

KENT Belux SRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455/8 - 1950 Kraainem
TVA: BE 0414.239.587

© KENT FRANCE SAS 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 - 78306 POISSY
Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com
© KENT BELUX SRL Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455/8 - 1950 Kraainem
Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kenteurope.com